



## **Descriptivo balconera LUMEAL GA**

### **Ventana y Balconera corredera con RPT**

Suministro y colocación de balconera corredera de aluminio extruido de aleación EN AW-6060 según norma EN 573-3 y con control dimensional según la norma EN 12020-2 con características mecánicas T-6 según norma EN 755-2, realizado con aluminio reciclado de la marca Hydro CIRCAL con un contenido mínimo del 75% proveniente de la recuperación de material posconsumo con un espesor medio de la pared de aluminio es de 1,7 mm.

Los perfiles de aluminio están provistos de rotura de puente térmico realizada con varillas de poliamida 6.6 reforzadas al 25% con fibra de vidrio y fijadas a los perfiles de aluminio según proceso industrial con sello NF 252 auditado en nuestras plantas de extrusión.

Marco y hoja tienen una sección de 106 mm Y 41.3 mm respectivamente en el caso de dos railes. Existe la posibilidad de marco de 3 railes para multi hojas correderas, con una profundidad de 157 mm

#### **Característica específica:**

**Lumeal** esconde los perfiles horizontal superior y el montante lateral de la hoja en el interior del perfil de marco y permite esconder el travesaño superior de marco y los dos montantes de marco detrás del muro de obra, minimizando los perfiles que quedan vistos desde el exterior y aumentando la superficie acristalada.

#### **Prestaciones alcanzadas en banco de ensayos de organismo notificado\*:**

Permeabilidad al aire según normas EN 12207 / 1026	<b>Clase 4</b>
Estanquidad al agua según normas EN 12208 / 1027	<b>Clase 7A</b>
Resistencia al viento según normas EN 12210 / 12211	<b>Clase C3</b>
*Ensayo de referencia balconera de 1 hoja + fijo de 2.35 x 3.50 m. Dossier nº Q2010-11	
Resistencia a la efracción según norma EN 1627-2011	<b>Clase RC3</b>
*Ensayo nº MD130037A	

#### **Tratamiento superficial:**

- Anodizado, capa anódica de (15, 20 o 25) ...micras en color.....realizado en ciclo continuo de desengrase, lavado y oxidación controlado por la marca Qualanod según el sello EWAA-EURAS que asegura el espesor de la capa anódica y la permanencia del color y uniformidad de envejecimiento.
- Lacado, color.....realizado en ciclo continuo de desengrase, decapado de limpieza, lavado, tratamiento de protección a la corrosión "SEA-SIDE" calidad marina, secado y termolacado con polvo de poliéster en aplicación electrostática y posterior cocción según el sello de calidad QUALICOAT en espesor comprendido entre 60 y 120 micras.